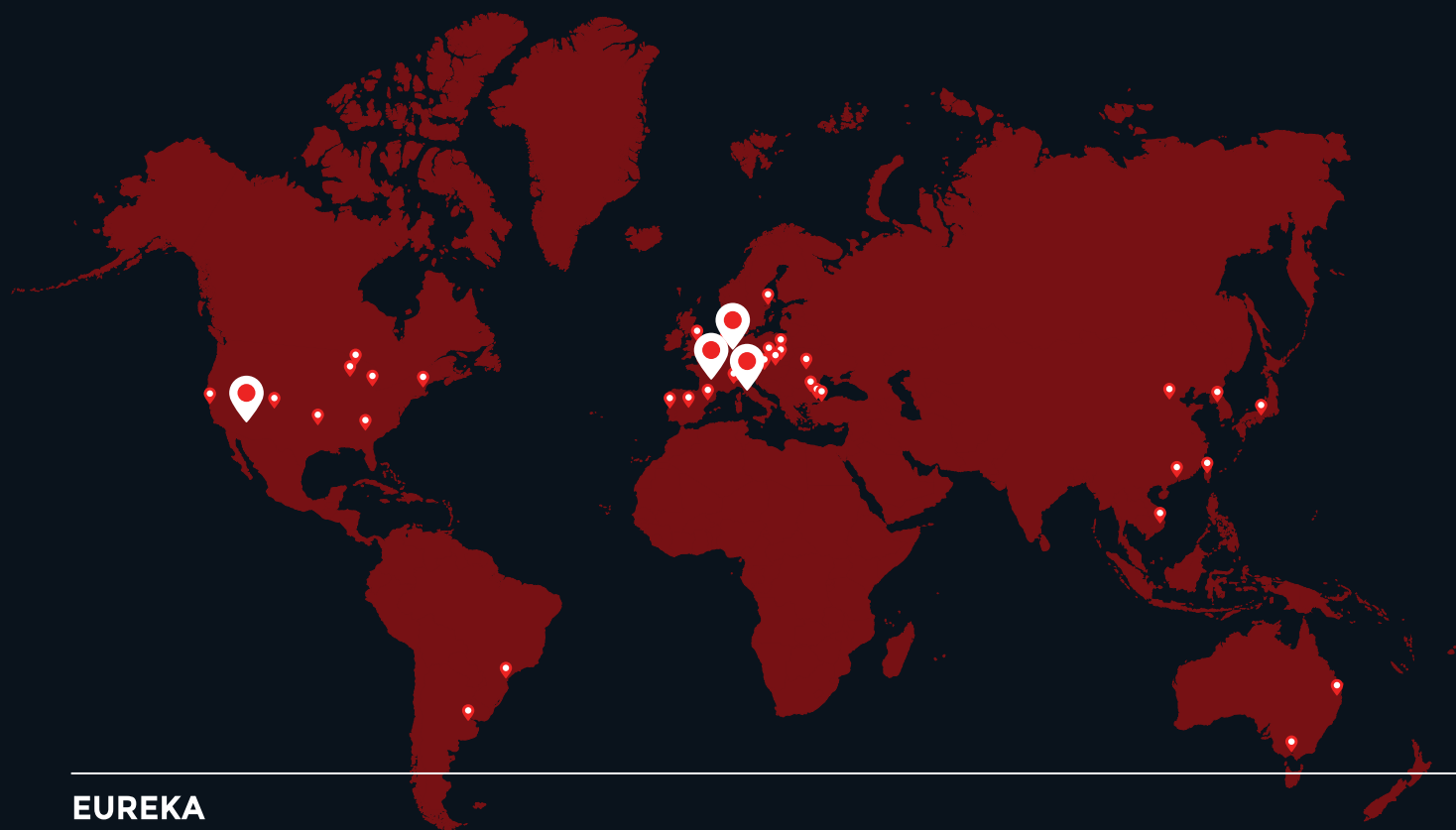


ROBORIS La nostra esperienza al vostro servizio

Fondata nel 2001, **Roboris** è la software house che produce **Eureka Virtual Machining** per la simulazione di macchine utensili e per la programmazioni di **robot** con tecnologia **CAD/CAM**.

Tutto il software Roboris viene **progettato e sviluppato internamente** e questo consente di effettuare personalizzazioni spinte a tutti i livelli. La nostra sede centrale si trova ad Ospedaletto (Pisa).



EUREKA UFFICI E RIVENDITORI

FILIALI E MASTER DISTRIBUTOR

ITALIA	USA	GERMANIA	FRANCIA
Roboris Srl (Sede Centrale): Via Sterpulino 1G - 56121 Ospedaletto (Pisa)	Roboris USA, LLC P.O. Box 7114 Goodyear, AZ 85338	Roboris-Deutschland GmbH Hauptstraße 180, 51465 Bergisch Gladbach	AMC-Code 26 Rue des Lilas d'Espagne box 5063 92400 Courbevoie
Tel +39 050 866 5248 Fax +39 050 866 5162	Tel: +1 (602) 394-3678	Tel +49 (0) 2202 863 30 70 Fax +49 (0) 2202 863 30 71	Tel: +33 620802821
Email: info@roboris.it	Email: info@roboris.com	Email: info@roboris-deutschland.de	Email: contact@roboris.fr

www.roboris.com

All Registered names, Trademarks, and brand names are the property of their respective owners.

Copyright Roboris

Eureka
VIRTUAL MACHINING

design by Conflair



Eureka Chronos

Produttività e Profitti
incrementati con **un solo**
click del mouse!

**RISPARMIO FINO AL 30% SUL TEMPO
DI LAVORAZIONE**

**FUNZIONA CON QUALSIASI
PROGRAMMA G-CODE**

**RIDUCE IL COSTO DEGLI UTENSILI,
LE VIBRAZIONI E I PICCHI DI POTENZA
ASSORBITI**

Powered by **ROBORIS**

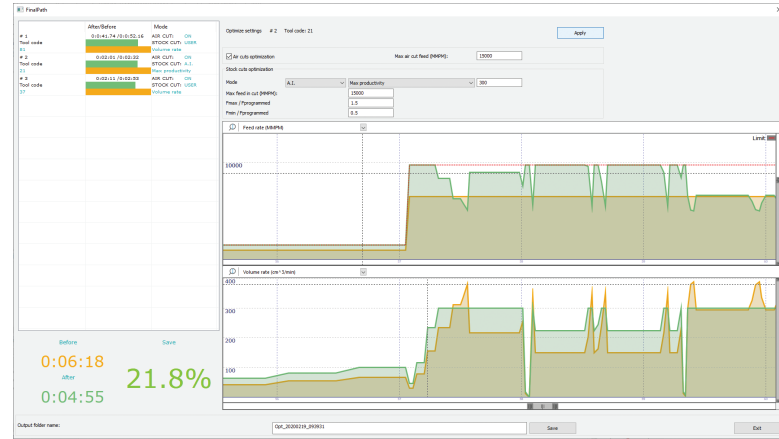
Sei alla ricerca di un software per ottimizzare le condizioni di taglio?

La risposta è Eureka Chronos!

- ✓ Pronto per Industria 4.0
- ✓ Completamente automatico
- ✓ Algoritmo basato su Intelligenza Artificiale
- ✓ Nessuna competenza approfondita richiesta

OBIETTIVI

Eureka Chronos permette di ottimizzare i programmi G-Code tenendo conto delle caratteristiche del pezzo e degli utensili. Tutti i movimenti sono analizzati per ridurre il tempo di lavorazione ed allungare la vita degli utensili, calcolando forze, coppia tra pezzo e utensile, potenza assorbita, spessore del truciolo e quantità di materiale rimosso nell'unità di tempo.



Riduce:

- ✓ Tempo di lavorazione
- ✓ Costo Utensili
- ✓ Vibrazioni

Migliora:

- ✓ Qualità superficiale
- ✓ Costanza materiale rimosso
- ✓ Profitti

OTTIMIZZAZIONE DI QUALSIASI PROGRAMMA G-CODE

Eureka Chronos ottimizza la velocità di avanzamento (F) senza cambiare la traiettoria. Vedete sotto un caso reale dove il tempo di lavorazione è stato ridotto del 22%.

RIDUZIONE DEL TEMPO DI LAVORAZIONE: 22%

PRIMA

- Velocità rotazione (S): 1.000 giri/min
- Velocità avanzamento (F): 2.000 mm/min

Tempo di Lavorazione:
434 sec

DOPO

- Velocità rotazione (S): 1.000 giri/min
- Velocità avanzamento (F): da 2.000 a 7.000 mm/min

Tempo di Lavorazione:
338 sec

```

18 N12 G0 G90 G54 B0 M8
19 N13 G0 G43 H#7D#7X-158 Y132.5 Z300 S#132 M3
20 N14 G0 Z3
21 G1 Z1. F12000
22 G1 X158.
23 G1 Y79.5
24 G1 X-158.
25 G1 Y26.5
26 G1 X158.
27 G1 Y-26.5
28 G1 X-158.
29 G1 Y-79.5
30 G1 X158.
31 G1 Y-132.5
32 G1 X-158.
33 G1 Z3
34 N28 M01
35 N29 G0 X-158 Y132.5 Z3
36 N30 G1 Z0.2 F12000
37 G1 Z0.2 F15000
38 G1 X-153.063
39 G1 X-148.125
40 G1 X-143.188
41 G1 X-138.25
42 G1 X-133.313
43 G1 X-128.375
44 G1 X-123.438
45 G1 X88.875
46 G1 X93.812
47 G1 X118.5
48 G1 X123.437
49 G1 X158.
50 G1 Y79.5
51 G1 X153.063
52 G1 X148.125
53 G1 X143.188
54 G1 X138.25
55 G1 X133.313
56 G1 X128.375
57 G1 X123.438
58 G1 X-88.875
59 G1 X-93.812
60 G1 Y79.5
61 G1 X153.063 F15000
62 G1 X148.125 F12000
63 G1 X143.188 F9327
64 G1 X138.25 F9327
65 G1 X133.313 F8345
66 G1 X128.375 F8345
67 G1 X123.438 F8027
68 G1 X-88.875 F8027
69 G1 X-93.812 F8027
    
```

```

28 N12 G0 G90 G54 B0 M8
29 N13 G0 G43 H#7D#7X-158 Y132.5 Z300 S#132 M3
30 N14 G0 Z3
31 G1 Z1. F15000
32 G1 X158.
33 G1 Y79.5
34 G1 X-158.
35 G1 Y26.5
36 G1 X158.
37 G1 Y-26.5
38 G1 X-158.
39 G1 Y-79.5
40 G1 X158.
41 G1 Y-132.5
42 G1 X-158.
43 G1 Z3.
44 F8000
45 N28 M01
46 N29 G0 X-158 Y132.5 Z3
47 G1 Z0.2 F15000
48 G1 X-153.063 F15000
49 G1 X-148.125 F12000
50 G1 X-143.188 F9327
51 G1 X-138.25 F9327
52 G1 X-133.313 F8410
53 G1 X-128.375 F8410
54 G1 X-123.438 F8156
55 G1 X88.875 F8156
56 G1 X93.812 F12000
57 G1 X118.5 F12000
58 G1 X123.437 F15000
59 G1 X158.
60 G1 Y79.5
61 G1 X153.063 F15000
62 G1 X148.125 F12000
63 G1 X143.188 F9327
64 G1 X138.25 F9327
65 G1 X133.313 F8345
66 G1 X128.375 F8345
67 G1 X123.438 F8027
68 G1 X-88.875 F8027
69 G1 X-93.812 F8027
    
```

CALCOLATE IL VOSTRO ROI SU WWW.EUREKA-CHRONOS.IT

CALCOLATORE DEL RITORNO DELL'INVESTIMENTO (ROI)

Costo Orario Macchina (€/ora)

75

Ore lavorate per settimana

50

Numero di Macchine

3

Stima tempo risparmiato in lavorazione

10%

Risparmio annuale:

€58.500

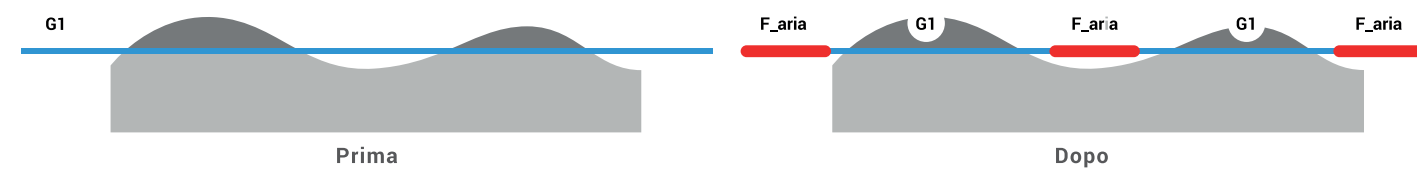
Ore risparmiate al mese:

65

Pareggio in:

3 Mesi

Ottimizzazione movimenti in aria



Ottimizzazione velocità di avanzamento (F)

